

LINCK VM50 – Mașină de rindeluit cu profil

Introducere

LINCK VM50 este o mașină de rindeluit cu profil de înaltă performanță, utilizată în liniile moderne de debitare pentru prelucrarea eficientă a lemnului. Aceasta creează două suprafețe netede și paralele prin îndepărtarea materialului și produce tocătură de înaltă calitate. Construcția robustă și tehnologia precisă permit viteze mari de avans și un randament maxim.



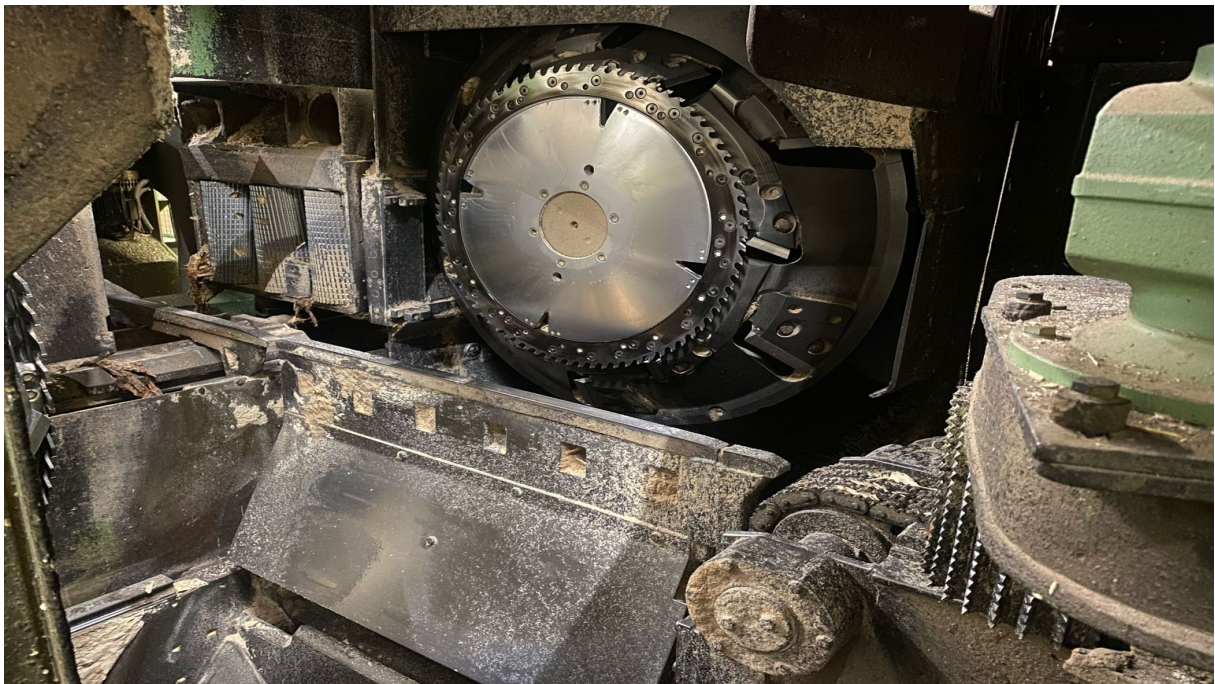
Domeniu de aplicare

VM50 poate fi utilizată atât pentru prelucrarea primară, cât și pentru cea secundară. În prelucrarea primară, se creează un semifabricat cu două laturi plane dintr-un buștean rotund. În prelucrarea secundară, acest semifabricat este transformat într-un lemn pătrat. Această flexibilitate crește semnificativ randamentul într-un gater.



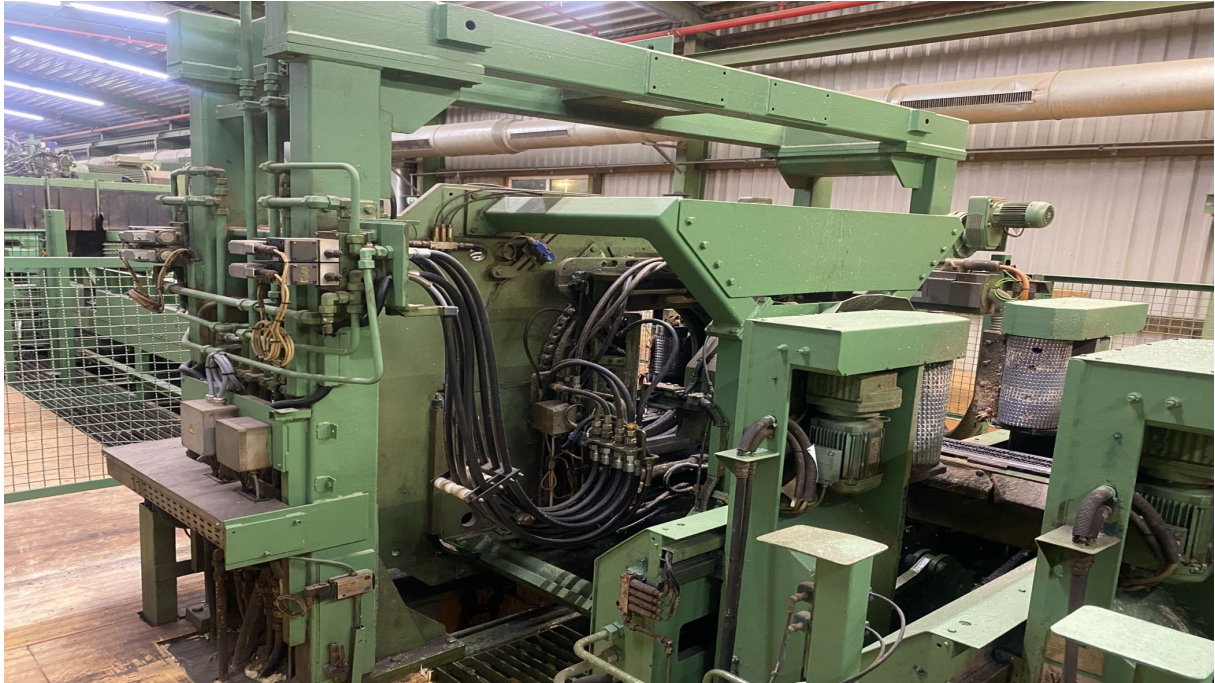
Prelucrarea tocăturii

În timpul procesului de rindeluire se generează tocătură, care este evacuată eficient prin sistemele de evacuare. Calitatea tocăturii poate fi adaptată prin schimbarea capetelor de tăiere - de la tocătură pentru celuloză până la cea fină pentru peleți.



Schimbarea uneltelor

VM50 permite un proces de schimbare a uneltelor deosebit de simplu și sigur. Ghidajele liniare asimetrice permit o deschidere largă a mașinii. O platformă de susținere rabatabilă oferă o suprafață de lucru stabilă pentru operator.



Capete de tăiere

Capetele de tăiere grele, cu mai multe trepte, asigură o funcționare lină. Acestea pot fi echipate cu inele de tăiere sau cuțite de finisare. Discurile de ghidare integrate contribuie la o precizie ridicată în prelucrarea lemnului.

